

CYCOLOY™ CM4300 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

CYCOLOY EXCY0372 is a 20% glass reinforced PC+ABS blend for injection molding purposes, featuring of balanced properties of high modulus, good flow and ductility. It is of Br- & Cl-free flame retardant systems.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
添加剂	• 阻燃性		
特性	• Chlorine Free • 良好的流动性	• 无溴 • 延展性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
溶化体积流率 (MVR) (260°C/2.16 kg)	12.0	cm³/10min	ISO 1133
吸水率 (饱和, 23°C)	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ³	7000	MPa	ASTM D638
拉伸应力 (断裂)	100	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁴	6700	MPa	ISO 178
弯曲应力 ^{4, 5}	150	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C ⁶	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁶	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶ (23°C)	31	kJ/m²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量	11.0	J	ISO 6603-2
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	115		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	90.0	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	94.0	°C	
维卡软化温度			
--	93.0	°C	ASTM D1525 ⁷
--	98.0	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
横向 : -40 到 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
导热系数 (50°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.0 mm)	V-1		UL 94



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLOY™ CM4300 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.010 %
料筒后部温度	230 到 270 °C
料筒中部温度	240 到 280 °C
料筒前部温度	250 到 280 °C
射嘴温度	250 到 280 °C
加工 (熔体) 温度	250 到 280 °C
模具温度	80 到 100 °C
背压	3.00 到 9.00 MPa
螺杆转速	30 到 150 rpm

